

VII. FISSPROD、A Fission Product Program for Thermal Reactor Calculations : (2nd Wash. Conf. , '68) by F.E. Lane and W.H. Walker

大 竹 嶽 (富士電機)

数多くある核分裂生成核の吸収断面積を原子炉の燃焼変化に対しどう取扱うかは問題であるが、WalkerはPseudo fission productsの概念のもとに核分裂生成核を先に幾つかのグループに分けて燃料burn upによるFP断面積の変化を取扱つている。ここではそれに対する入力として必要な詳細なFP量を計算するための計算プログラム，“FISSPROD”の概要を述べ、照射サンプルによるFP吸収断面積の測定値を用いて入力データの比較を行う場合このプログラムを使ひ事が特に有効になつて来ると云つている。“FISSPROD”は、質量76～166の範囲の200種あまりのFP種で半減期～5 hr以上のものについてそのconcentrations $\chi_i(\psi)$ の微分方程式の1般解；

$$\chi_i(\psi) = C + \sum_{k=0}^i C_i \psi^{n_k} \cdot e^{-\sigma_k \cdot \psi} \quad (n_k \leq 20)$$

を求め、計算精度をあげるため $\sigma_i \psi$ の小さな exponential 部分を35項の ψ に関する power series で展開し、

$$\chi_i(\psi) = \sum C_k f_k(\psi)$$

但し、 $f_k(\psi) = \psi^k \quad 0 < k < 34, \quad f_k(\psi) = \psi^{n_k} e^{-\sigma_k \psi} \quad k > 34$

として計算している。

F I S S P R O D の入力断面積は Westcott 型で与えられるが、現在の入力データの多くは B N L - 3 2 5 の新冊から取り、R I の計算には B N L - 3 2 5 の recommended resonance parameters を用いているようである。これについてはデータを違つた観点から扱つたと云つておあり、出版される予定であるのでΣ委・E P グループで作業した結果と比較して見るのも面白いであろう。

測定したF P 断面積と F I S S P R O D 計算との比較は照射した U - 2 3 3 , U - 2 3 5 , Pu - 2 3 9 のサンプルについて行つている。Gunst 達が U - 2 3 5 サンプルを M T R で $2.5 \text{ n}/\text{kb}$ 程度迄照射した後それの反応度測定を行つているが(この測定の詳細な結果は England の解析結果、W A P D - T M - 3 3 3 に出てゐる)、これとの比較および O k a z a k i 等が N R U で照射したサンプルを pile oscillator で測定したF P 断面積との比較は下記の通りである。

	U - 2 3 5	σ_0	R I (0.1 2 eV)
Depletion (%)			
E x p.	-	55 ± 4	$210 \pm 30^*$
W A P D - T M - 3 3 3	6 4	5 4	2 3 6 *
F I S S P R O D	6 2.7	5 0	$\sim 235^*$
E x p.	7 4	34.4 ± 3.2	259 ± 47
F I S S P R O D	7 4.0	4 4.7	1 7 9

(* : 0.1 2 e V 以上に対する $1/v$ 寄与を含む)