

2003 年 IAEA/TWGFP 総会出席報告

平成 15 年 5 月 23 日

TWGFP 日本代表委員

(財) 原子力発電技術機構

上村 勝一郎

1. TWGFP 及び今回の総会について

TWGFP (Technical Working Group on Water Reactor Fuel Performance and Technology) は 1976 年に設立され、水炉燃料の設計・製造、挙動、安全性研究、解析、輸送、貯蔵等幅広い分野において、情報交換、技術移転、国際協力研究、出版などを行ってきている。

TWGFP は毎年総会が開催され、2 年毎に各国原子力の状況が報告される。今回は状況報告を含め、TWGFP 関連の各種業務の進捗状況・今後の計画の検討を行った。

2. 会議の概要

会議は 5 月 12~14 日ウィーン IAEA 本部 C-V 会議室で開催された。会議には 19ヶ国、1 国際機関 29 名が出席した（別添 1 参照）。議長はスウェーデン、オスカーシャム電力の Ronnberg 氏である。会議での報告・討議の要点は次のとおりである。

（1）各国からの報告の共通事項は、

- ・ 高燃焼度とフレキシビリティ性の向上を目指した新しい材質の開発と燃料挙動の改善
- ・ 寸法・形状の安定性を目的とした燃料設計の改良
- ・ アクチナイトと Pu 燃焼の改善
- ・ よりよい燃料挙動モデルのためのコードの改良

等であった。また、過去 2 年間に各国とも燃料破損率が大変低い値に保持されていたことがわかった。なお、破損の主要因はデブリとグリッドフレッティングである。

（2）フランス及び EC のシステムティックかつ技術レベルの高い R&D が進行しているのが印象的であった。特に、FP ガスの distribution と称して、ミクロな分析手法の開発が進められており、Pu スポットによる過渡時の PCMI 応力増加に対する研究が高燃焼度化の許認可手得の観点から行われている。

(3)事務局から、計画していた専門家会議や共同研究等はほぼ予定通り実施されたことが報告された。

(4)今後 2 年間の専門家会議、共同研究等の計画が決まった。主なものは、

- ・ 2003 年 10 月ブリュッセル：改良燃料ペレット材料を設計（添加物燃料の高燃焼度ふるまいがポイント）に関する TCM
- ・ FUMEX-II（燃料挙動解析モデルの開発）に関する CRP
- ・ 2003 年 6 月：MOX 燃料技術のレビュー報告書発行
- ・ 2004 年 3 月カダラッシュ：高燃焼度燃料の PCI セミナー
- ・ 2004 年フランス：マイクロビームテクニック(SIMS)セミナー
- ・ 2005 年イギリス：分子動力学を含めた燃料モデリングに関する TCM
- ・ 2004 年：Zr 基合金の水素化物クラックに関する CRP の立上げ(未定)

3. 会議の内容

3. 1. 議題、議事録承認等

事務局が準備した議題（別添 2 参照）は承認され、前回議事録も変更なく承認された。

3. 2. 挨拶および IAEA 担当課の業務報告

TWGFPT の担当は Nuclear Fuel Cycle and Material Section である。最初にそれを所掌している部長の Bonne 氏から挨拶が有り、IAEA ではこれまでの二一ツ指向の計画“resource utilization programming”から成果に基づいた計画“result based programming”作りに大きく政策が変わり、2002～2003 予算年度に初めて適用されることが紹介された。当面当 WG のカバーしている範囲の事業の「成果の評価指標」と「評価の方法」案を検討・提案して欲しい旨要請があった。Ronnberg 氏を中心に数名のメンバーによるボランタリなタスクフォースの設置が決まった。

また燃料挙動と技術に関する分野では、これまで“情報交換”に重点をおいてきたが、次の予算年度（2004～）からは“方法の調和 harmonization of methodologies”により力を入れていくことを提案したいと考えている旨話があった。この例として、炉内腐食のモニタリングと管理、燃料挙動解析コードの検証、核燃料の特性分析と品質管理に関するシンポジウム等があげられた。

福田課長は担当課の業務と進捗状況を報告した。業務内容としては、ウラン資源、燃料（MOX 含む）設計・製造、炉での使用、中間貯蔵、再処理、研究炉燃料等である。TWGFPT は燃料設計・製造、使用の範囲をカバーしている。廃棄物処分は他課の所掌となる。

3. 3. 各国の原子力状況報告

各国の原子力および燃料の状況についてパワーポイント (or OHP) を用いて順に簡単な紹介があった。以下にそのポイントを記す。

(1) アルゼンチン (L.Alvarez) (別添3)

- ・ 原子力発電炉 総発電量の 10%
 - PHWR 一基 350MWe
 - CANDU 一基 600MWe
- ・ PIE 用の α タイトホットセル建設の最終段階
- ・ UO_2-GdO_2 ペレットの低温 ($1100^{\circ}C$) 焼結の R&D 実施
- ・ 研究炉用の U-Mo 燃料の R&D 実施

(2) ベルギー (H.Bairiot) (別添4)

- ・ BN の MOX 製造 平均 37t/y
- ・ 現行の国際 R&D プログラム
 - REBUS/PWR : バーンアップクレジット (BR3 MOX とネッカーウェストハイム UO_2)
 - GERONIMO : BWR MOX 挙動 (グンドロミンゲン MOX)
 - TOP-GUN : 高燃焼度 MOX 挙動 (グンドロミンゲン MOX)
- 最近スタートしたばかりのプログラム
 - MALIBU : 高燃焼燃料のソースターム (ゲツゲン MOX・ UO_2 , グンドロミンゲン MOX・ UO_2)
 - REBUS/BWR : バーンアップクレジット (グンドロミンゲン MOX)
- 計画中のプログラム
 - CARACAS : 崩壊熱と中性子源 (グンドロミンゲンとゲツゲン MOX ネッカーウエストハイム UO_2)
 - KEOPS : PuO_2 粉の臨界
 - VIPOX : 高富化度 MOX 格子のボイド効果 (BR3 MOX)

(3) ブルガリア (D.Elenkov) (別添5)

- ・ 原子力発電 総発電量の 47%
 - WWER-440 2 基
 - WWER-1000 2 基
- ・ MAX.集合体 BU : 49GWd/t

(4) カナダ (M.Tayal) (別添 6)

- ・ 原子力発電所の所有をオンタリオハイドロの独占から解放した。
- ・ 取り出しバッチ平均燃焼度 9GWd/t
- ・ 燃料破損率
 - 燃料集合体 確定 $8/116,000 = 0.007\%$
 - 推定 $13/116,000 = 0.012\%$
 - 燃料要素 $2 \sim 4/1,000,000 = 2 \sim 4 \times 10^{-6}$
- ・ 照射済燃料の O/U 測定技術を確立した。
 - 方法：少量サンプルの電気化学的滴定法
 - 目的：破損燃料の熱伝導度評価
- ・ CANDU 燃料は CANFLEX まで開発が進んだ。
 - AECL+KAERI+BNFL の共同プロジェクト
 - 43 本バンドル：1000kw 出力
 - CANDU-6 に装荷
- ・ DUPIC 燃料照射
 - PHWR 燃料サイクルのため
 - 軽水炉使用済燃料の乾式処理 → 0.9% U、0.6% Pu
 - NRU 炉で照射中
- ・ 解体 Pu 燃料
 - AECL の照射試験が進行中、850MWh/kgHM に達した。（目標 > 1000）
 - Pu スポットの異なる種類の CANDU 用 MOX 燃料を試作し、NRU 炉で照射試験中。
 - カナダ、米国、ロシアそれぞれの解体 Pu 処理プロジェクトが進行中。
 - カナダへの輸送は 2000 年に終了し、2001 年 2 月に NRU 炉での照射試験が開始された。

(5) チェコ (J.Kysela) (別添 7)

- ・ 原子力発電炉
 - Dukovany VVER440 4基 (ロシアの TVEL 製燃料)
 - Temelin VVER1000 2基 (WH 製燃料)
- ・ 研究炉
 - LVR-15 (NRI Rez plc) : 10MWt
 - 材料試験炉：NUPEC の水化学試験を実施
- ・ R&D
 - 被覆管の腐食データベース (Zr-1Nb、Zry-4、改良 Zry-4、Zirlo)
 - 使用済燃料貯蔵時の被覆管健全性
 - 燃料挙動モデリング

(6) フィンランド (R.Terasvirta) (別添8)

- 原子力発電所

Loviisa VVER 2基 488MWe 設備利用率：82、89%

Olkiluoto BWR 2基 840MWe 設備利用率：95、96%

2002年1月に議会が第5基目のプラントを建設することを決定した。2003年末までにサイトと炉型が決定され、2010年までに運転の予定。(新規建設はヨーロッパではめずらしい。)

- 燃焼度

Loviisa 集合体最大 44GWd/t (許可 45GWd/t)

Olkiluoto 集合体最大 40GWd/t (許可 45GWd/t)

- 燃料破損

Loviisa (燃料製造メーカーは、1998年までは、ロシアのOAO TVELだけ。1998年からはBNFL/WHが参入) 2000年～2002年：0本 積算： 4×10^{-5}

Olkiluoto (燃料製造メーカーは WH Atom AB、GNF-ENUSA、Framatome ANP)

2000年～2002年：2本 積算： 5×10^{-5}

(7) フランス (P.Blampain, M.Boidron) (別添9)

- 原子力発電所 (PWR)

900MWe：34基

1300MWe：20基 計58基 62.950MWe

1450MWe：4基

- 2002年の設備利用率：82%、全電力の86%が原子力

・ 最大燃焼度実績はUO₂では、900MWe；3バッチ、18ヶ月サイクルで52GWd/t
MOXでは900MWe；3バッチ、12ヶ月サイクルで41GWd/t。

- 集合体燃焼度制限

	52GWd/t	60GWd/t	70GWd/t
	現在	2006年	2012年
被覆管	Low Tin Zry-4	Zr Nb Alloys	
ペレット			改良ペレット マイクロストラクチャ
構造	耐フリッティング 設計集合体 (2003-2004)		

- 燃料破損 (2002年)

0.86% (3.2×10^{-6} rod)

原因：スペーサグリッドフレッティング、デブリによるフレッティング、バッフル
ジェット、製造欠陥、他不明

- **M₅TM**

M₅TM は PWR 燃料の被覆管、ガイドチューブ、グリッドに共通に使える優れた材料。

米国、ドイツ、ベルギー、南ア、韓国の許認可を取得。

Zr Nb1%、O 0.14%、S 20ppm、Fe 350ppm、完全再結晶材

腐食、寸法変化少ない。また E110 と違って、LOCA 性能は Zr-4 と変わらない。

水素吸収量が少なく (>70GWd/t で 100ppm 以下)。しかも水素化物は周方向で肉厚
方向に均一に分布。

- 大粒径ペレットの開発

Cr₂O₃ を 1000~2000ppm 添加して、50~60 μm の大粒径ペレットを製作。LTA に装
荷して、70~80GWd/t を目標に照射を開始した。ランプ試験も予定している。2012
年の実用化を目指している。PCI 挙動の改善と FGR 低減を期待している。

- CEA の PWR 燃料ふるまいに関する R&D

UO₂ : 60,70GWd/t (ペレットピークで 76,87GWd/t) , MOX は 52GWd/t を目標
にした高燃焼度化 (FP ガスの分布に関する実験に重点)

MOX 製造 :

Pu スポット低減の製造法の改良

Blanpain の見解では、Pu スポットは通常時の燃料ふるまい上は特に問題ないが、
RIA のような事故時にペレットのふくれが大きく、PCMI 荷重が大きくかかるこ
とが問題。そのため現状では MOX の許認可上の燃焼度制限値は、UO₂ より低く
4.2 GWd/t に抑えられている。

モデル開発 :

PCI 及び FP ガススウェーリングと放出に重点。

M5 : UO₂ 燃料棒を商用炉で 6~7 サイクル照射中 (68~80GWd/t)、改良 UO₂ 燃
料を商用炉で 3~5 サイクル照射終了し現在 55~60GWd/t のものを PIE 中。
MOX 燃料を商用炉で 3~5 サイクル照射し、現在 63GWd/t (燃焼棒最大) のもの
を PIE 中。(Osiris 照射では、UO₂ が 2001 年に 65GWd/t のものの PIE を、MOX
では 2003 年に 55~60GWd/t のものの PIE を実施。)

- FP ガス分布に関する実験 :

SIMS : 照射済 UO₂ にイオンエッチングをかけながら Xe を検出。ナノスケール
の FP ガスバブルとその圧力を検出。

ADAGIO 技術 : 結晶粒界に存在するガス量を同定、空気中、380°C で加熱。

→結晶粒界にそって酸化

→結晶粒界中の FP ガス放出

炉外再加熱試験 : FP ガス放出の加熱温度、加熱速度依存性を調べる。

→RIA、LOCA、運転時の異常過渡等それぞれにおける FG 放出挙動を区別して測定。

被覆管試験：

照射済 PWR 燃料棒の PIE (腐食、TEM によるマイクロ組織観察)

2002年 6 サイクル ~68GWd/t

2003年 7 サイクル ~77~80GWd/t

インパイルクリープ試験

LOCA 試験

炉内出力急昇試験：PCI 挙動

- ・ 燃料集合体の熱水力試験

フレッティングの確認

流力振動特性、耐震特性

(8) ドイツ (H.P.Fuchs) (別添 1 0)

- ・ 全原子力発電炉をそれぞれ約 32 年運転したら停止する政策。第 1 号炉は 2003 年 10 月に KKS の予定。
- ・ 2005 年 7 月 1 日以降は再処理禁止。
- ・ 原子力の発電比率は 28%
- ・ Framatome のヨーロッパにおける燃焼度実績
燃料棒平均燃焼度の最大：PWR (73GWd/t) BWR (76GWd/t)
- ・ 燃料棒破損率 (2002 年)
PWR : 0.001% BWR : 0.002%

(9) インド (C.Ganguly) (別添 1 1)

- ・ 水炉発電所：18,420MWe

運転中 (2,720MWe) : BWR 2 基

PHWR 12 基

建設中 (3,960MWe) : PHWR 6 基

VVER 2 基

計画中 (11,740MWe) : AHWR 1 基

PHWR 8 基

LWR (VVER 含む) 6 基

- ・ 平均設備利用率 (2002 年) : 89%

- ・ 平均取出燃焼度 : PHWR 7,000MWd/t

BWR 29,000MWd/t

- ・ 12 体の MOX 燃料 (6 × 6 型) を TAPS 1 と 2 に装荷し、18,000MWd/t まで照射し、

PIE を実施した。(18,000MWd/t でやめたのは、ホットラボの取扱制限上のため) また 50 体の MOX 集合体を PHWR に装荷。MOX ペレットの製造法は、PuO₂ 粉と ADU の UO₂ 粉とを BNFL のようにアトライターミルで粉碎混合する方式を採用している。

- AHWR300 用の初装荷 (Th, Pu) O₂ 燃料集合体と取替 (Th, U²³³) O₂ 燃料集合体の設計と開発を進めている。(Th, Pu) O₂ は ThO₂ と PuO₂ の混合粉末を成型して焼結ペレットにする方法、(Th, U²³³) O₂ は、U²³³ の γ 線量が高いので、sol-gel 球を製作して振動充填するか、Sol-gel micro sphere pelletizing (SGMP) process でペレットを製作する。
- インドにはジルコニウム鉱山がある。→新しいジルコンサンドプラントを建設計画中。

(10) イギリス (D.Farrant) (別添 1-2)

- 原子力発電炉 : 12.1Gwe AGR 7 基
 PWR 1 基
 Magnox 5 基
- 原子力発電割合 : 22%
- SBR MOX
 - ハルデン照射 : ~80GWd/t まで達成
 - 出力急昇試験 : Petten、35GWd/t、破損なし
 - Beznau-1 : 4 サイクル、~44GWd/t 燃料の PIE 中
 - 5 サイクル、>50GWd/t 燃料の PIE 計画
- SMP の現状
 - 2002 年 6 月に最初の MOX ペレット製造
 - 燃料棒の試製作中
 - スクラップ回収ラインの確認とペレット顕磨・検査の改良中
- BNFL と UKAEA の機構・組織の改変中

(11) スウェーデン (G.Ronnberg) (別添 1-3)

- 原子力発電炉 BWR 8 基
 PWR 3 基
- ワンススループロセス政策
水プール方式の集中中間貯蔵施設 CLAB の容量を 2 倍にする工事中。
- 最近の BWR 取替燃料は以下のような 10 × 10 型である。
Atrium-10B, SVEA Optima2, SVEA Optima, GE14
- Pu 取替燃料は、AFA-3GAA (全 M5)、HTPX5 (Duplex D4 被覆管) である。

- ・ 燃焼度：

BWR : バッチ平均目標 : 45GWd/t
 実績 : 40~43GWd/t
 計画 : 50 又は $50 + \alpha$ GWd/t の準備中

PWR : バッチ平均 : 48GWd/t
- ・ 燃料破損

PWR : 近年大幅に減少した。0.3 本燃料棒／年／基。IRI (制御棒押入不完全) は解決したが、集合体曲がりは依然としてある。

BWR : ここ 10 年 0.2~1 本燃料棒／年／基 程度と低い。

(12) ロシア (N.Sokolov) (別添 14)

- ・ 原子力発電炉 10 サイト 運転中 30 基 VVER-1000 8 基
 VVER-440 6 基
 RBMK-1000 11 基
 BN-600 1 基
 EGP-6 4 基
 建設中 VVER-1000 3 基
 RBMK-1000 1 基
- ・ 平均設備利用率 2002 年 72%
- ・ 燃焼度 燃料棒平均 許認可 60GWd/t
 実績 62.4GWd/t (VVER-440)
 59.1GWd/t (VVER-1000)
- ・ 燃料破損

VVER-440 : 6.8×10^{-6} 集合体／year (1990~2001)、0 体 (2002)

VVER-1000 : 1.67×10^{-5} 集合体／year (1990~2001)、1 体 (2002)
- ・ 燃料改良目標

目標燃焼度 : 70GWd/t (燃料棒平均)

破損率 : 1×10^{-6} 集合体／year

被覆管 : Zr1%Nb、E-635

低応力燃料 : 燃料材の改良 (添加物燃料)
- ・ 解体 Pu 処分プロジェクト

露 - 米 - 力協力

NRU 炉 (カナダ) で CANDU タイプ MOX 集合体 3 体照射、内 1 体は PIE 中、2 体は照射継続中。
- ・ GT-MGR (ガス炉)

米国との共同開発、EU と日本が支援。

(13) スイス (C.Ott) (別添15)

- ・ 発電量：原子力が 65,000GWh で全体の 40%
- ・ 発電所：PWR 2基 BWR 2基
 - KKB や KKG では、高濃縮ウランに再処理回収ウランを混ぜたものや、MOX 燃料も使用している。
- ・ 燃焼度
 - 現行燃焼度制限値：50～60GWd/t (炉によって異なる)
- ・ 燃料研究
 - CABRI の RIA 研究に参加
 - Halden の MOX や LOCA 試験に参加
 - ALPS 計画：NSRR での RIA 試験に参加 (スイスの UO₂ と MOX 燃料を使用)

(14) エジプト (M.M.Ghoneim) (別添16)

- ・ ETRR-2 炉用の MTR タイプ燃料製造施設を建設した。
 - アルゼンチン原子力委員会とエジプト原子力委員会の協力。
 - 20%U²³⁵ の U₃O₈粒を Al 中に分散した板状燃料。

(15) EC (P.V.Uffelen) (別添17)

- ・ EC の共同研究センター (JRC) の総員は 1869 名、内超ウラン研究所 (ITU) は 217 名。
- ・ ITU の主な R&D
 - TRANSURANUS コードの改良
 - MOX の熱伝導度
 - He 生成
 - 機械的な FP ガス放出モデル
 - VVER バージョンの作成
 - MICROMOX や OMICO プロジェクトの成果の取り入れ
 - FUMEX-IIへの参加
- 新型燃料研究
 - BR-2 照射： 添加物燃料のマイクロストラクチャ
 - 2 次混合時の改良 UO₂粉使用ペレットのマイクロストラクチャ
 - シビアアクシデント時の炉心燃料挙動
 - 消滅処理研究
 - 使用済燃料特性試験
 - α線の腐食効果、破損燃料のもれ研究他
 - アクチナイト基礎研究

- ・ 研究結果のトピック

未照射燃料に比してリム組織部は同じボイド率でもヴィッカース硬さが高い。

BNFL の SBR MOX のベツナウ炉でベース照射後 (31~34GWd/t) の HFR でのランプ試験によると 50kw/m まで未破損であった。

MICROMOX プログラムへの参加

U、Pu、Th 入り燃料

Pu スポット、結晶粒径の効果

HFR で 50GWd/t まで照射、その後ランプ試験

OMICO プログラムへの参加

ミクロ組織と成分の分離効果

UO₂、MOX、(Th、Pu) O₂

BR-2 炉中の PWR グループで計装付で照射

(16) イタリア (I.F.Vettraino) (別添18)

- ・ 原子力発電は 1987 年にやめた。
- ・ 4 基の原子力発電所と燃料製造工場 (FN) を含む多くの実験施設の解体が 1990 年に決まった。
- ・ 最近の政府政策：
 - ・ 外国の原子力発電所に参加するのはOK
 - ・ 革新的な原子力の R&D はOK
 - ・ 施設の解体、消滅処理、限定した燃料サイクルの R&D (乾式再処理他)
- ・ 6 つの国立大学にまだ原子力工学科が存在する
- ・ R&D
 - ・ Halden 炉における Inert Matrix とトリア燃料の照射試験
 - ・ IRIS における UO₂ と MOX の照射試験

(17) 日本 (上村勝一郎) (別添19)

- ・ 別添19のパワーポイントを用いて、日本の原子力の状況 (原子力発電所の運転停止状況、MOX 燃料装荷の遅れ、JNES の設立等の原子力機関の再編成等) 最近 2 年間の燃料破損実績、NUPEC の高燃焼度燃料照射試験計画と結果のトピックスについて筆者より報告した。
- ・ 主な質問は以下のとおり。
 - Q 1. JNES は国の機関か
 - Q 2. 水素化物に起因したクラック破損の水素濃度しきい値はいくらか
 - Q 3. PWR 燃料のランプ試験時に未貫通クラックが生じた場合の△p はいくらか
 - Q 4. ランプ試験はスローランプかファーストランプか

(18) ルーマニア (E.Gheorghic) (別添20)

- 原子力関係施設

原子力発電所 : CANPUS 700MWe 運転中 1 基
建設中 1 基
計画中 1 基

設備利用率 87% (2002年)

原子力発電量 10% (2002年)

燃料工場 (FCN) (1997年1月より国内の発電所の全燃料製造、6000体／年)

重水製造工場

ウラン鉱山

原子力研究所 (照射用 TRIGA 炉、インパイルループ、ホットセル材料試験設備、高圧水ループ)

- FCN は中国に燃料製造の施設、訓練、情報を提供した。
- 燃焼度 : 170MWh/kgU
- 破損燃料数は減少 : 0 (2002年)
- 乾式中間貯蔵施設の建設中 (サイト内) : 2003年6月運開予定
- AECL と協力関係
- 燃料 R&D

挙動解析コード(CARIB)の開発 :

LOCA、パワーサイクリング挙動解析

TRIGA SCN 炉での燃料照射と PIE

TRIGA SCN ドライバー燃料を高濃縮から低濃縮へ変換

IAEA の FUMEX II プログラムに参加

(19) スロバキア (V.Chrapciak) (別添21)

- 原子力発電所 : 2640MWe (総発電量の 65.4%)、WWER-440 6 基
- 燃焼度実績 : バッチ平均 39.5GWd/t、最大集合体 42GWd/t
- 燃料破損 : 減少してきた。3 体 / 6 基 (2002年)

(20) ウクライナ (A.Afanasyev) (別添22)

- 原子力発電所 11,835MWe (全発電設備の 25%) 運転中 : WWER-1000 11 基
WWER-440 2 基
建設中 : WWER-1000 2 基
WWER-440 2 基
- 設備利用率 : 75.2% (2002年)
- 燃料棒破損率 : 4×10^{-5} (2002年)

3. 4. TWGFPT 業務進捗報告

事務局の Onoufriev 氏から 2002 年 4 月以降の進捗について報告があった。

(1) TCM (Technical Committee Meeting)

- ・ 水炉の燃料破損に関する TM が、スロバキアの Bratislava で 2002 年 6 月 17 日～21 日に開かれ、プロシーディングが TECDOC-1345 として発行された。

今後の予定としては、水炉燃料のプールサイドの検査と補修に関する TCM が本年 6 月 10 日～13 日チェコの Rez で、改良燃料ペレット材料と設計（添加物燃料の高燃焼度照射データがポイント）に関する TCM が本年 10 月 20 日～24 日ベルギー Brussele で開催されることとなっている。また、関連の IAEA 主催会議として、使用済燃料の貯蔵に関する国際会議が本年 6 月 2 日～6 日ウィーンの IAEA 本部で開催される。

(2) 協力研究 (Coordinated Research Programme, CRP)

・ FUMEX II (燃料挙動解析モデルの開発)

第 1 回運営会議が 2002 年 12 月 16～19 日に IAEA 本部で開かれ、OECD/NEA の IFPE データベースを利用した 27 の計算ケースを決め、14 カ国が参加して、2006 年目での 5 年間の協力研究がスタートした。日本からは NUPEC が参加。

- ・ 水化学／腐食のデータプロセッシングに関する CRP (DAWAC) が 2002 年 11 月 26～29 日にチェコのプラハで開催された。2005 年に終了予定。日本代表は石榑教授。
- ・ 水炉一次冷却水中の放射性物質の移行に関する CRP は進行中。2000 年 11 月に開かれた第 3 回 RCM の TECDOC を作成中。
- ・ ジルコニウム合金の水素および水素化物による機械性能劣化に関する CRP は第 3 回の RCM を 2002 年 6 月に開いて成功裏に終了した。最終の TECDOC は作成中で 2004 年に発行予定。

(3) 専門家によるレビュー

- ・ 各国の 1995 年の照射後試験施設カタログを改定したデータバンクを作成中。2003 年末～2004 年初めに完成予定。
- ・ 1995～1997 における燃料破損レビューが遅れている。
- ・ Zr 基合金のレビューも遅れている。
- ・ MOX 燃料技術の最新動向のレビューが終わり、今年の 5 月に TRS を発行予定。
(Bariot 氏、Stratton 氏が責任編集予定)

(4) 技術協力 (プロジェクト、訓練コース等)

- ・ U-G 酸化物ペレットの製造技術支援は 2004 年まで延長された。

- ・ ルーマニアとの Chernaveda 発電所での SEU 燃料サイクルプロジェクトは進行中である。
- ・ アルゼンチンとの照射リグ開発に関するプロジェクト（2000～2006 年）を計画中。
- ・ Kozloduy 発電所での破損燃料の検出プロジェクト用の輸送機材が 2003 年 5 月に Kozloduy へ送られた。

(5) IAEA との共催で実施された国際会議

- ・ 2002 年 12 月、燃料の特性と QC に関する国際会議（インド、Hyderrabad）：今年 6 月に proceeding を発行予定。次回 2005 年に再びインドで開かれる予定。

(6) 今後の共催会議予定

- ・ 第 8 回 CANDU 燃料国際会議：今年 9 月 21 日～24 日（カナダ、Honey Harbour）
- ・ 第 5 回 WWER 燃料挙動モデリングと実験サポートに関する国際会議、今年 9 月 29 日～10 月 3 日（ブルガリア、Albena）
- ・ 高燃焼度燃料の PCI 会議：2004 年 3 月（フランス カダラッシュ）
- ・ マイクロビームテクニック(SIMS)：2004 年（フランス）

(7) OECD/NEA との協力

- ・ 国際燃料パフォーマンス実験データベース（IFPE）開発維持に関して協力。

3. 5. OECD/NEA との協力に係る国際燃料パフォーマンス実験データベース(IFPE)

- ・ OECD/NEA の Sartori 氏は欠席で CSNI と NSC での燃料挙動に関する活動レポートだけが配布された。

3. 6. IAEA、原子力安全・保障局 原子力施設安全部 安全評価課長の Niehaus 氏から最近の同課における活動のうち、当 TWGFPT に關係の深い事故時の燃料安全基準のレビューについて報告があった。

3. 7. 今後の TWGFPT 活動予定とその検討

(1) TCM

- ・ 2004 年フランス開催予定の燃料集合体構造ふるまいに関する TCM はフランスの試験の結果の出るタイミングに合わせて 2005 年末に延期された。
- ・ 2004 年韓国開催予定の高耐食性 Zr 基合金のふるまいに関する TCM は、同年にスエーデンで ASTM 主催の Zr 会議があること、今回韓国が欠席していて調整できない事から延期する方向で調整する。なおアルゼンチンが替わりに立ってもよい旨意思表示があった。

- ・ 燃料ふるまいモデリングは依然として重要であるので高燃焼度に焦点をあてて、2005年にイギリスで開く事が提案された。なおこの会議では、分子動力学モデルをトピックとして取り上げていく事とした。
- ・ マイナーアクチナイト燃焼やイナートマトリックス燃料の TCM も、ロシアを中心に関心が高く、後日ロシアから煮詰まった提案があればこれを支持することとした。
- ・ その他、将来の TCM 候補として、(技術的側面と経済性の観点から)高燃焼度燃料のふるまい、ホッとセル PIE 技術等があげられ、今後検討していくことになった。

(2) CRP

- ・ Zr 基合金の水素化物クラックに関する CRP を 2004 年から立ち上げる案に対しては強い支持が出されたが、いまだ予算がついていないので今後事務局が予算獲得できるかが焦点である。

3. 8. 次回予定

2004年5月11日～12日 ウィーン IAEA 本部の予定

3. 9. その他

本委員会の委員長交代の提案が、現委員長の Ronnberg 氏よりあり、スイスの Ott 氏が候補に推薦された。

以上